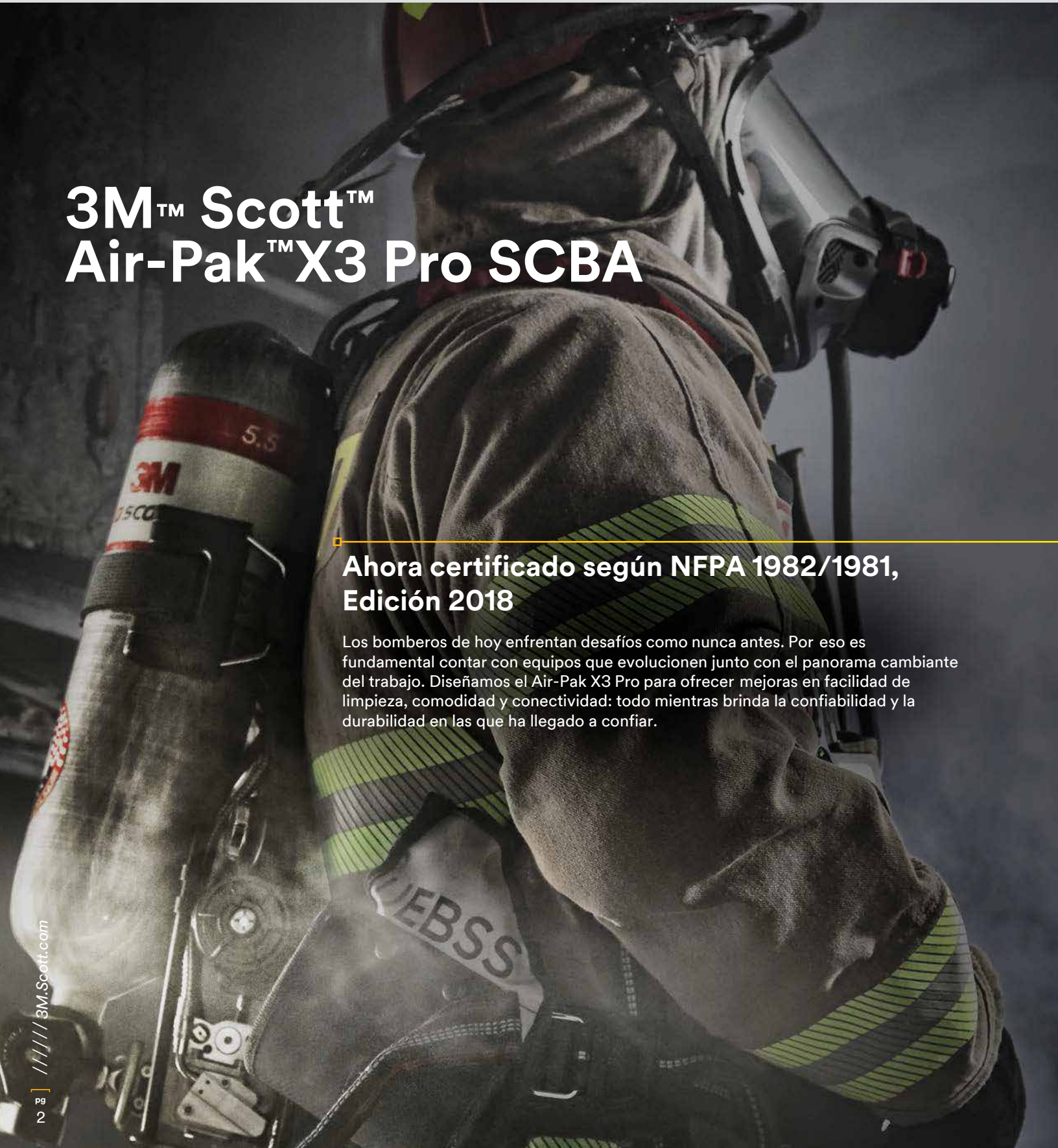
FEM S.A.

Fire Equipment de México

Fire Equipment de México
Poniente 122 No. 513,
Col. Coltongo, Del. Azcapotzalco,
C.P. 02630, CDMX, México
Tel. (+52) 55 5368 8888
consulta@FireEquipmentMexico.com

Catálogo
Respiración



3M™ Scott™ Air-Pak™X3 Pro SCBA

Ahora certificado según NFPA 1982/1981, Edición 2018

Los bomberos de hoy enfrentan desafíos como nunca antes. Por eso es fundamental contar con equipos que evolucionen junto con el panorama cambiante del trabajo. Diseñamos el Air-Pak X3 Pro para ofrecer mejoras en facilidad de limpieza, comodidad y conectividad: todo mientras brinda la confiabilidad y la durabilidad en las que ha llegado a confiar.

Características de seguridad y rendimiento para los bomberos de hoy.

La tecnología de cilindro 5.5 minimiza el peso y el perfil, lo que ayuda a reducir la fatiga del usuario, mejorar la productividad y disminuir las lesiones

La garantía As Long As You Own It le brinda la tranquilidad de saber que su inversión más importante está respaldada por su propiedad durante el ciclo de vida del SCBA

El arnés fácil de quitar permite la limpieza y descontaminación para ayudar con los esfuerzos de reducción de la exposición

Fabricado en EE. UU."" con atención a la calidad y la mano de obra

Fuente de energía central mejora el manejo de la batería para minimizar el costo de propiedad

El EBSS universal proporciona compatibilidad entre SCBA para compartir el oxígeno con un compañero

Las luces de compañero permiten °360 una vista de de la presión de aire y el estado PASS del bombero

La conexión del cilindro de cambio rápido proporciona un reemplazo rápido del cilindro y mejora la eficiencia de carga del cilindro

Las características de seguridad redundantes brindan a los bomberos la tranquilidad de saber que el SCBA funcionará en entornos fundamentales para la seguridad de la vida

El parachoques habilitado para RFID rastrea el historial de llenado del cilindro y monitorea el cumplimiento de los estándares del Departamento de Transporte de los EE. UU., o DOT (es decir, pruebas hidrostáticas)

Construido sobre una base de características de seguridad redundantes, el SCBA Air-Pak™ X3 Pro Scott™ de 3M™ proporciona un rendimiento en el que puede confiar para ayudar a proteger a los bomberos en entornos críticos para la seguridad de la vida.

El bucle de rescate de arrastre integrado proporciona una fuerza de tracción horizontal de 454 kg para ayudar a rescatar a un bombero caído

Los nuevos materiales de arnés ofrecen mayor resistencia a la exposición química y menor absorción de agua para ayudar a minimizar la contaminación

El PAR electrónico (ePAR) proporciona comunicación inalámbrica bidireccional entre el bombero y el comando de incidentes (utilizando la solución de software de telemetría de monitor con el paquete Pro) para ayudar a mejorar la responsabilidad y las comunicaciones en el lugar del incendio

Las luces de compañero permiten una vista de la °360 de presión de aire y el estado PASS del bombero

El marco trasero de aleación de aluminio ofrece un diseño ligero y duradero para soportar los rigores del fuego

Nuevo regulador EZ Flo C5 ofrece un rendimiento respiratorio mejorado, lo que ayuda a reducir la carga del usuario y mejorar la eficiencia operativa

El material reflectante Scotchlite™ de 3M™ mejora la visibilidad del SCBA cuando se opera en condiciones de poca luz, mejorando la seguridad y la responsabilidad en el lugar del incendio

La almohadilla de cintura articulada naturalmente promueve un mayor rango de movimiento para el bombero, mientras transfiere el peso a las caderas para una carga más equilibrada

El nuevo diseño de hebilla proporciona un agarre firme para evitar que se aflojen inadvertidamente las correas de los hombros y la cintura para ayudar a ofrecer un ajuste seguro del SCBA en el bombero

Características que importan.

- El arnés fácil de quitar permite la limpieza y descontaminación para ayudar con los esfuerzos de reducción de la exposición
- La articulación natural promueve una mayor amplitud de movimiento mientras transfiere el peso a las caderas para una carga más equilibrada
- El nuevo regulador E-Z Flo C5 ofrece un rendimiento mejorado con una menor resistencia a la respiración, lo que ayuda a reducir la carga del usuario y mejora la eficiencia operativa
- Las características de seguridad redundantes brindan a los bomberos la tranquilidad de saber que el SCBA funcionará en entornos fundamentales para la seguridad de la vida
- El PAR electrónico (ePAR) proporciona comunicación inalámbrica bidireccional entre el bombero y el comando de incidentes (utilizando la solución de software de telemetría de monitor con el paquete Pro) para ayudar a mejorar la responsabilidad y las comunicaciones en el lugar del incendio
- La garantía As Long As You Own It le brinda la tranquilidad de saber que su inversión más importante está respaldada por su propiedad durante el ciclo de vida del SCBA

Aspectos destacados del estándar NFPA 1982/1981, Edición 2018

Retención y extracción del regulador de segunda etapa

- Se agregó la prueba de resistencia de la interfaz para verificar la conexión entre la pieza facial y el regulador de segunda etapa
- Si el equipo de respiración autónoma (SCBA) incorpora un regulador extraíble, se requieren dos acciones distintas para la desconexión antes de retirar el regulador

Registro de datos neumático

- Todos los SCBA deben incorporar un registro de datos y, como mínimo, los siguientes eventos y puntos de datos deben identificarse y registrarse con un sello de fecha y hora para cada evento:
  - Presión de activación inicial
  - Presión del SCBA en el lado de presión alta del reductor de presión de primera etapa
- Registro de datos a intervalos de 30 segundos
  - Transmisión de señales de información visual de pantalla de visualización frontal (HUD) para aire respirable de cilindro
- 100%, 75%, 50% y 35% (EOSTI)
  - Frecuencia respiratoria a intervalos de 30 segundos
  - Presión de desactivación de HUD

Sistema universal de seguridad respiratoria de emergencia (UEBSS)

- Nuevos accesorios estandarizados (tipo Rectus) para todos los fabricantes

Tono PASS universal

- Todos los dispositivos PASS tienen un sonido universal, independientemente del fabricante
  - Este requisito se incorporó originalmente en la norma NFPA 1982, Edición 2013 como parte de una Enmienda Provisional Tentativa (TIA)

Air-Pak™ X3 Pro SCBA:

Tu plataforma para el rendimiento.

3M™ Scott™ Cámara Termográfica Sight en la Pieza facial
con Paquete Pro

3M™ Scott™ Pieza facial Vision C5 con Regulador E-Z Flo C5

3M™ Scott™ Pieza facial AV3000-HT con regulador EZ Flo +

3M™ Scott™ Solución de Software de Telemetría de Monitor con Paquete Pro

Múltiples opciones de cilindros (5.5, cambio rápido, 30 años)

3M™ Scott™ Telemetría de SCBA Inalámbrica SEMS II
Con Paquete Pro

3M™ Scott™ EPIC 3 RDI Sistema de Comunicación por Voz

ePAR

Buscando mejorar aún más las comunicaciones, el comando de incidentes puede aprovechar SEMS II Pro con la solución de software de telemetría de monitor (con paquete Pro) para verificar electrónicamente el estado de PAR de los bomberos sin la necesidad de transmitir por radio. Disponible en el SCBA Air-Pak X3 Pro, se puede enviar una solicitud PAR a los bomberos con una notificación de alerta sonora y visual. Los bomberos envían un reconocimiento al comando de incidentes con un simple clic de un botón en la consola PASS. La función ePAR ayuda a reducir el exceso de tráfico de radio en aquellas situaciones donde las comunicaciones son cruciales, mientras se mantiene la responsabilidad del personal en el lugar del incendio.

Materiales peligrosos

En entornos donde los ruidos fuertes y los movimientos repentinos no son deseables, la característica SEMS II Pro Hazmat proporciona al comando de incidentes la capacidad de monitorear de forma remota el estado del bombero sin requerir movimiento animado durante una operación delicada con materiales peligrosos.

Ofreciendo los mismos beneficios que el SEMS II Pro con todas las características e identificado por una consola amarilla, el SEMS II Pro Hazmat incluye un sensor de movimiento desactivado (que no cumple con NFPA 1982) para evitar la activación inadvertida de la alarma, mientras proporciona el beneficio de seguridad de una activación manual del PASS en caso de emergencia.

Trabaje de forma más inteligente y eficaz.

3M™ Scott™ EPIC 3 RDI Sistema de Comunicación por Voz

El sistema de comunicación por voz EPIC 3 RDI mejora la inteligibilidad de la voz con la máscara del SCBA y ofrece comunicaciones de radio bidireccionales claras cuando se combina con radios de campo portátiles compatibles con Bluetooth y micrófonos de altavoz remoto.

La tecnología de supresión de ruido integrada reduce el ruido ambiental de la máscara y las comunicaciones de voz por radio, lo que permite que los primeros intervinientes sean claramente escuchados y comprendidos cuando se comunican con víctimas de incidentes, miembros del equipo, comandantes de incidentes y despacho de emergencia remoto.

Compatible con todas las piezas faciales de la serie AV Scott y SCBA Air-Pak de 3M, el EPIC 3 RDI ofrece a los clientes de 3M Scott los beneficios operativos y de seguridad de las comunicaciones de voz tácticas mejoradas.

3M™ Scott™ Sight Cámara Termográfica en la Pieza facial

A diferencia de otros dispositivos de imagen térmica integrados con SCBA, Sight combina una cámara con una pantalla en la pieza facial sin necesidad de agacharse para levantar una cámara. Esto permite que los bomberos operen con manos libres para facilitar la comunicación, la extracción de víctimas y el transporte de herramientas. La visibilidad es fundamental para reducir los tiempos de búsqueda, la identificación de peligros, la responsabilidad interior, la navegación y la salida. Lleve su conocimiento de la situación a un nivel completamente nuevo con Scott Sight.

Paquete Scott Sight Pro

Paquete Sight Pro es la evolución de la primera solución de imágenes térmicas manos libres en la pieza facial de la industria. El paquete Pro habilita funciones nuevas y avanzadas que proporcionan a los bomberos un mayor entendimiento situacional durante las operaciones en el lugar de los incendios.

Rastreador de zonas calientes

Identifica inmediatamente la parte más caliente de la escena y muestra su temperatura relativa. Ideal para revisión, búsqueda y rescate, y evaluación del riesgo.

Rastreador de zonas frías

Identifica inmediatamente la parte más fría de la escena y muestra su temperatura relativa. Ideal para entornos con materiales peligrosos.

Grabación de videos tácticos (TVR)

Registra automáticamente toda la información que se muestra en la pantalla de la máscara (IMD) para su posterior revisión.

DiveMate

Bauer Compressors | Compresores

Los equipos de la línea DIVE MATE de BAUER son compresores de aire respirable confiables y seguros de tres y cuatro etapas. Estos equipos pequeños y livianos han sido concebidos para aplicaciones portátiles, con prestaciones comparables a las de equipos estacionarios. Disponibles en tres versiones: con motor eléctrico, motor a gasolina o motor Diesel.

Modelo	**DiveMate**

Alcance estándar	• Disponible en tres versiones:
	  ○ Motor eléctrico, monofásico o trifásico
	  ○ Motor gasolina
	  ○ Motor Diesel (DMT 08)
	• Filtro de admisión
	• Inter enfriadores y post enfriador de acero inoxidable
	• Interruptor de apagado por alta temperatura (Excepto en los equipos con motor Diesel).
	• Aisladores de Vibración
	• Sistema de purificación P0 (DMT 06) o P31 (DMT 08 y DMT 10)
	• Interruptor de apagado por baja presión de aceite

Modelos eléctricos	• Arrancador con encerramiento NEMA 4 • Horómetro • Presostato
Accesorios disponibles	• Manómetros entre etapas • Sistema de purificación P41, de mayor capacidad

(instalados en fábrica)	• Drenaje automático de condensado (equipos eléctricos y equipos con motor a explosión con arranque eléctrico) • Presostato (Equipos con motor a gasolina) • Arranque eléctrico para DMT 08 y DMT 10 a gasolina y Diesel • Horómetro para equipos con motor a explosión • Monitor de CO • Sistema eléctrico a 50 Hz
Accesorios disponibles (instalados por el distribuidor)	• B-Timer para sistemas de purificación P0 y P31 • Asas para transporte • Marco Tubular • Ruedas (sólo para equipos con asas o marco tubular) • Patas para la base (sólo equipos eléctricos, para operación en interiores)
Dimensiones l x w x h in. (mm)	• 43 x 24 x 27 (1092 x 609 x 686)
Peso libras (kg)	• 300 - 400(136 - 181)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No. de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSI Service(345 bar)								
DMT06-E1/E3	6	170	3	5	3.7	5	1050	P0
DMT06-GS	6	170	3	6	4.5	5	1250	P0
DMT08-E1/E3	8.4	238	3	7.5	5.6	7	1300	P31
DMT08-GS	8.4	238	3	9	6.7	7	1350	P31
DMT08-DY	8.4	238	3	6.4	4.7	7	1350	P31
5000 psig (345 bar) -6000 psig (414 bar) capable with purification upgrade to P41								
DMT10-E1/E3	9.7	275	4	7.5	5.6	8.1	1180	P31
DMT10-GS	9.7	275	4	13.5	10	8.1	1180	P31

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies3 desde 500 hasta 3000 psig.
**La capacidad del compresor está referida a condiciones estándar a la admisión.
E1 = Eléctrico Monofásico 230V, 50 o 60 Hz. E3 = Eléctrico Trifásico 230 o 460V, 60 Hz o bien 380V, 50 Hz. Otros voltajes están disponibles a pedido
GS = Motor a gasolina SUBARU DY = Motor Diesel YANMAR
Las dimensiones y pesos indicados son aproximados y están sujetos a modificación sin previo aviso.

FEM S.A.

Fire Equipment de México

Junior II

Bauer Compressors | Compresores

Compresores JUNIOR II de tres etapas, completamente equipados con sistema de purificación y manguera de llenado. Equipos confiables y seguros para quienes toman en serio el buceo deportivo. **Disponibles con motor eléctrico monofásico o trifásico a 50 y 60 Hz, con motor a gasolina o motor Diesel**.

Modelo	**Junior II**

Alcance estándar	• Disponible en dos versiones:
	  ○ Motor eléctrico, monofásico o trifásico
	  ○ Motor gasolina
	• Sistema de Purificación P0 para Aire Respirable
	• Guarda poleas diseñado de acuerdo con las recomendaciones de OSHA
	• Filtro de admisión
	• Aisladores de Vibración
	• Interruptor de apagado por alta temperatura (modelos con motor a gasolina
	• Manguera de llenado de 1.5m con adaptador para tanques SCUBA, Válvula de purga y manómetro incluidos

Accesorios disponibles (instalados en fábrica)	• Indicador visual de humedad y contenido de CO • Interruptor de apagado por presión final para equipos con motor a gasolina • Horómetro / tacómetro para equipos con motor a gasolina • Motor a gasolina HONDA

Fire Equipment de México S.A. de C.V. • FEM 790628 5D9
Poniente 122 N° 513, Colonia Coltongo, Azcapotzalco, 02630, CDMX
FireEquipmentMexico.com • PBX (+52 55) 5368 8888

Dimensiones l x w x h in. (mm)	• 42 x 19 x 23 (1067 x 483 x 584)
Peso libras (kg)	• 89 - 165 (40 - 75)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No. de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSI Service(345 bar)								
JRII-E1/115	2.9	82	3	2	1.5	2.5	1500	P0
JRII-E1	3.9	110	3	3	2.2	3.2	2100	P0
JRII-E3	3.9	110	3	3	4.5	3.2	2100	P0
JRII-G	4.3	122	3	6	3	3.6	2300	P0
JRII-D	4.3	122	3	4	1.5	3.6	2300	P0
JRII-E1Y/115	2.9	82	3	2	2.2	2.5	1500	P0
JRII-E1Y	3.9	110	3	3	2.2	3.2	2100	P0
JRII-E3Y	3.9	110	3	5	3.7	3.2	2100	P0

NOTA: El JRII ha sido diseñado para llenar tanques individuales SCUBA o SCBA. No ha sido diseñado ni pensado para llenar sistemas de almacenamiento en cascada de ningún tipo
*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies3 desde 500 hasta 3000 psig.
**La capacidad del compresor está referida a condiciones estándar a la admisión.
E1/115 =Eléctrico Monofásico a 115V, 60 Hz E1 = Eléctrico Monofásico 230V, 50 o 60 Hz E3 = Eléctrico Trifásico 230 o 460V, 60 Hz o bien 380V, 50 Hz.
G = Motor a gasolina SUBARU D = Motor Diesel YANMAR Y = Configuración para Yates
Las dimensiones y pesos indicados son aproximados y están sujetos a modificación sin previo aviso.

Mini Unicus

Bauer Compressors | Compresores

El MINI UNICUS es nuestro sistema integrado para la recarga de cilindros de aire para todos los presupuestos. El sistema combina un compresor de aire respirable de alta presión BAUER, un sistema de purificación de aire respirable BAUER, sistema de almacenamiento de aire, panel del operador y estación de llenado a prueba de ruptura de cilindros. Si bien el tamaño del MINI UNICUS es menor que el de los equipos de nuestra línea de sistemas de recarga de cilindros UNICUS III, sus características están virtualmente a la par.

Modelo	**Mini Unicus**
Alcance estándar	• Sistema de purificación para aire respirable BAUER, con SECURUS • Controlador BAUER basado en PLC con pantalla táctil multicolor • Panel eléctrico aprobado por UL® Componentes eléctricos NEMA 4 • Funciones protectoras de apagado por alta temperatura y baja presión de aceite • Botón de parada de emergencia • Panel de control de llenado con válvulas dispuestas sobre su diagrama de flujo • Selector manual para llenado directo, con válvula de bypass del sistema de almacenamiento • Sistema de drenaje automático de condensado con recipiente a prueba de corrosión, con interruptor para indicación y apagado por alto nivel de condensado

	• Dos (2) cilindros de aire clase DOT, instalados en un soporte integrado • Cubierta de bajo nivel de ruido con puertas de cierre rápido y paneles removibles • Estación de llenado a prueba de ruptura de cilindros, con dos posiciones para botellas SCBA o SCUBA de hasta 787 mm de largo total
Accesorios disponibles (instalados en fábrica)	• Monitor de CO • Carrete de manguera de alta presión de 1.90m, montado al exterior de la cubierta • Cilindros de almacenamiento con estampado ASME • Cilindros de almacenamiento adicionales • Conexión para llenado remoto, montada sobre el panel.
Dimensiones l x w x h in. (mm)	• 772 x 34 x 70 (1830 x 864 x 1778)
Peso libras (kg)	• 2180 - 2300 (990 - 1043)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No. de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSI Service(345 bar)								
MINI-UNI/6-E1/E3	6	170	3	5	3.7	5	1050	P2 SECURUS
MINI-UNI/6-E1/E3	8.4	238	3	7.5	5.6	7	1250	P2 SEC
6000 psig(414 bar)								
MINI-UNI/5H-E1/E3	5	142	3	5	3.7	4	1050	P2 SECURUS
MINI-UNI/10H-E1/E3	9.7	275	4	7.5	5.6	8.1	1180	P2 SECURUS
MINI-UNI/13H-E1/E3	13	368	4	10	7.5	10.8	1420	P2

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies3 desde 500 hasta 3000 psig.
**La capacidad del compresor está referida a condiciones estándar a la admisión.
E1 = Eléctrico Monofásico 230V, 50 o 60 Hz. E3 = Eléctrico Trifásico 230 o 460V, 60 Hz o bien 380V, 50 Hz. Otros voltajes están disponibles a pedido.
Las dimensiones y pesos indicados son aproximados y están sujetos a modificación sin previo aviso.

Oceanus

Bauer Compressors | Compresores

Compresores OCEANUS de tres etapas, completamente equipados con sistema de purificación y manguera de llenado. Equipos confiables y seguros para quienes toman en serio el buceo deportivo. **Disponibles con motor eléctrico monofásico o trifásico a 50 y 60 Hz, con motor a gasolina o motor Diesel**.

Modelo	**Oceanus**

Alcance estándar	• Disponible en dos versiones:
	  ○ Motor eléctrico, monofásico o trifásico
	  ○ Motor gasolina
	• Sistema de Purificación P0 para Aire Respirable
	• Guarda poleas diseñado de acuerdo con las recomendaciones de OSHA
	• Filtro de admisión
	• Aisladores de Vibración
	• Interruptor de apagado por alta temperatura (modelos con motor a gasolina
	• Manguera de llenado de 1.5m con adaptador para tanques SCUBA, Válvula de purga y manómetro incluidos
	• Bomba de aceite robusta y de larga vida

	• Carter de aceite de alto volumen, que permite operar a bordo con inclinaciones de hasta 30° (hasta 20° para los modelos con motor a gasolina • Capacidad para llenado / mantenimiento de presión de sistemas con capacidad de almacenamiento de hasta dos cilindros DOT de 5000 psig • Enfriadores resistentes a la corrosión y bastidor de acero inoxidable
Accesorios disponibles (instalados en fábrica)	• Indicador visual de humedad y contenido de CO • Interruptor de apagado por presión final para equipos con motor a gasolina • Horómetro / tacómetro para equipos con motor a gasolina • Motor a gasolina HONDA • Monitor visual de CO y humedad • Disponible con Drenaje Automático de Condensado y Apagado mediante interruptor de presión final
Dimensiones l x w x h in. (mm)	• 32 x 18 x 23 (813 x 457 x 584)
Peso libras (kg)	• 96 - 135 (44 - 61)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No. de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSI Service(345 bar)								
OCEANUS-E1	4.9	139	3	5	3.7	4.1	2150	P0
OCEANUS-E3	4.9	139	3	5	3.7	4.1	2150	P0
OCEANUS-G	4.9	139	3	6	4.5	4.1	2150	P0
OCEANUS-E1Y	4.9	139	3	5	3.7	4.1	2150	P0
OCEANUS-E3Y	4.9	139	3	5	3.7	4.1	2150	P0

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies3 desde 500 hasta 3000 psig.
**La capacidad del compresor está referida a condiciones estándar a la admisión.
E1/115 =Eléctrico Monofásico a 115V, 60 Hz E1 = Eléctrico Monofásico 230V, 50 o 60 Hz E3 = Eléctrico Trifásico 230 o 460V, 60 Hz o bien 380V, 50 Hz.
G = Motor a gasolina SUBARU D = Motor Diesel YANMAR Y = Configuración para Yates
Las dimensiones y pesos indicados son aproximados y están sujetos a modificación sin previo aviso.

Unicus 4
Bauer Compressors | Compresores

El sistema de purificación de aire respirable UNICUS 4 All-In-One está disponible en 5000 o 6000 psig con capacidades de carga de 13 scfm hasta 26 scfm. Con fácil acceso para mantenimiento, a través de puertas de acceso con tecnología Snap Pin. Todos los paneles están equipados con material que atenúa el ruido. Cuenta con un bastidor que acomoda 4 cilindros de almacenamiento, junto con la tubería. Se suministra con con 2 cilindros de almacenamiento de aire codificados ASME. La estación de llenado de contención de 3 posiciones admite cilindros SCBA o SCUBA de hasta 31 "de longitud total.

Modelo	**Unicus 4**
Alcance estándar	• Sistema de purificación para aire respirable BAUER, con SECURUS. • Controlador basado en PLC BAUER con pantalla táctil HMI en color de 7”. • Panel eléctrico aprobado por UL® Componentes NEMA 4 • Funciones protectoras de apagado por alta temperatura y baja presión de aceite • Botón de parada de emergencia • Panel de control de llenado con válvulas dispuestas sobre su diagrama de flujo • Alarma audible por apagado de seguridad • Indicador de saturación de filtro de admisión • Sistema de drenaje automático de condensado con recipiente a prueba de corrosión, con interruptor para indicación y apagado por alto nivel de condensado

	• Dos (2) cilindros de aire con estampado ASME, instalados en un soporte integral con capacidad para cuatro cilindros.
Certificación	• Cumplimiento de norma NFPA 1901-2016.
Accesorios opcionales (instalados en fábrica)	• Monitor de CO • Carrete de manguera de alta presión de 1.90m, montado al interior de la cubierta • Cilindros de almacenamiento adicionales • Conexión para llenado remoto, montada sobre el panel • Estética Fire Edition package
Dimensiones l x w x h in. (mm)	• 101” x 38” x 78” (2565mm x 965mm x 1981mm)
Peso libras (kg)	• 4350 - 4550 lb (1973 - 2064 kg)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No.de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 psig(345 bar)								
UN 4/20-E3	21	595	4	15	11	17.5	1300	P5 SECURUS
UN 4/26-E3	26.4	748	4	20	15	22	1350	P5 SECURUS
6000 psig(414 bar)								
UN 4/13H-E1/E3	13	368	4	10	7.5	10.8	1420	P2 SECURUS
UN 4/18H-E3	18	510	4	15	11	15	1325	P5 SECURUS
UN 4/25-E3	25.2	714	5	20	15	21	1300	P5 SECURUS

1) Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos de 500 a 3000 PSIG
2) Capacidad del compresor referenciada a las condiciones de entrada estándar
E1 = Monofásico eléctrico, 230 VAC / 60 Hz. E3 = trifásico eléctrico, 208/230/460 VAC / 60 Hz. Otros voltajes disponibles bajo pedido.
Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

Unicus III

Bauer Compressors | Compresores

La estación de recarga de cilindros UNICUS III de BAUER es el sistema completo por excelencia para el llenado de cilindros SCUBA o SCBA en alta o baja presión. Su diseño de sistema completamente integrado incluye un compresor de aire de alta presión BAUER, sistema de purificación de aire respirable BAUER, bancos de almacenamiento de aire, panel de llenado en cascada y compartimento de llenado a prueba de ruptura de cilindros, todo en una estación de recarga ergonómica, segura y fácil de usar.

Modelo	**Unicus III**
Alcance estándar	• Sistema de purificación para aire respirable BAUER, con SECURUS • Controlador BAUER basado en PLC con pantalla táctil multicolor • Panel eléctrico aprobado por UL® Componentes NEMA 4 • Funciones protectoras de apagado por alta temperatura y baja presión de aceite • Botón de parada de emergencia • Panel de control de llenado con válvulas dispuestas sobre su diagrama de flujo • Alarma audible por apagado de seguridad • Indicador de saturación de filtro de admisión • Sistema de drenaje automático de condensado con recipiente a prueba de corrosión, con interruptor para indicación y apagado por alto nivel de condensado

	• Dos (2) cilindros de aire con estampado ASME, instalados en un soporte integral con capacidad para cuatro cilindros • Cubierta de bajo nivel de ruido con puertas de cierre rápido y paneles removibles • Estación de llenado a prueba de ruptura de cilindros, con tres posiciones para botellas SCBA o SCUBA de hasta 787 mm de largo total
Accesorios disponibles (instalados en fábrica)	• Monitor de CO • Carrete de manguera de alta presión de 1.90m, montado al interior de la cubierta • Cilindros de almacenamiento adicionales • Conexión para llenado remoto, montada sobre el panel
Dimensiones l x w x h in. (mm)	• UN III/10H-E1/E3 - UN III/26-E3: 90 x 36 x 77 (2286 x 914 x 1956) • UN III/42-E3 y UN III/35H-E3: 102 x 50 x 77 (2591 x 1270 x 1956)
Peso libras (kg)	• UN III/10H-E1/E3 - UN III/26-E3: 3350-3695(1520-1676) • UN III/42-E3 y UN III/35H-E3: 5500(2495)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No. de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSI Service(345 bar)								
UN III/20-E3	21	595	4	15	11	17.5	1300	P5 SECURUS
UN III/26-E3	26.4	748	4	20	15	22	1350	P5 SECURUS
UN III/42-E3	42	1190	4	30	22	35	1300	P10 SECURUS
6000 psig(414 bar)								
UN III/10H-E1/E3	9.7	275	4	7.5	5.6	8.1	1180	P2 SECURUS
UN III/13H-E1/E3	13	368	4	10	7.5	10.8	1420	P2 SECURUS
UN III/18H-E3	18	510	4	15	11	15	1325	P5 SECURUS
UN III/25-E3	25.2	714	5	20	15	21	1300	P5 SECURUS
UN III/35-E3	35.9	1017	4	30	22	29.8	1200	P10 SECURUS

*Based on recharging an 80 cubic foot tank from 500 to 3000 PSIG.
**Compressor capacity referenced to standard inlet conditions.
E1 = Single phase electric, 230 VAC/60 Hz. E3 = Three Phase Electric, 230/460 VAC/60 Hz. Other voltages available on request.
Dimensions and weights are approximate and are subject to change.

Vertecon

Bauer Compressors | Compresores

La línea VERTECON está compuesta de equipos económicos, compactos y con inmejorable acceso para las labores de mantenimiento rutinario, mucho más convenientes que las alternativas de equipos anticuados en configuración tradicional.

Modelo	**Vertecon**
Alcance estándar	• Sistema de purificación para aire respirable BAUER • Configuración vertical con bastidor fabricado en acero, el cual proporciona una base firme para todos los componentes que soportan alta presión • Moderno diseño del bastidor, con insuperable acceso para mantenimiento. No se requieren herramientas para revisiones de mantenimiento ni verificación de niveles. • Controlador basado en PLC con pantalla de múltiples líneas. • Sistema auto-ajustable de tensión de las correas • Panel eléctrico aprobado por UL® Componentes NEMA 4 • Los arneses de cableado están incorporados en un manguito corrugado codificado para simplificar las labores de mantenimiento • Botón de parada de emergencia • Tubería de acero inoxidable de 0.049” de espesor de pared. No utilizamos tubos plásticos de baja calidad • Resistente terminación con pintura en polvo • Sistema de drenaje automático de condensado (Modelos VTC05, VTC25 y VTC26)

Controlador PLC	• Encendido / apagado del compresor • Protección mediante apagado por alta temperatura y baja presión de aceite • Soporte para el Drenaje Automático de Condensado • Contador de ciclos del separador final con protección por apagado e indicación para el operador
Accesorios disponibles (instalados en fábrica)	• Aumento de la capacidad del sistema de purificación • Monitor de CO • SECURUS • Manómetros para presión entre etapas (montados localmente) • Otros accesorios disponibles mediante solicitud
Dimensiones l x w x h in. (mm)	• 44 x 33 x 54 (1118 x 838 x 1372)
Peso libras (kg)	• 630 - 1075(286 - 488)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No. de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSI Service(345 bar)								
VTC06-E1/E3	6	170	3	5	3.7	5	1050	P0
VTC08-E1/E3	8.4	238	3	7.5	5.6	7	1250	P31
VTC20-E3	21	595	4	15	11	17.5	1300	P5
VTC26-E3	26.4	748	4	20	15	22	1350	P5
6000 psig(414 bar)								
VTC05-E1/E3	5	142	3	5	3.7	4	1050	P2 SECURUS
VTC10-E1/E3	9.7	275	4	7.5	5.6	8.1	1180	P2
VTC13-E1/E3	13	368	4	10	7.5	10.8	1420	P2
VTC18-E3	18	510	4	15	11	15	1325	P5
VTC25-E3	25.2	714	5	20	15	21	1300	P5

*Basado en la recarga de un tanque de 80 pies3 desde 500 hasta 3000 psig.
**La capacidad del compresor está referida a condiciones estándar a la admisión
E1 = SEléctrico Monofásico 230V, 50 o 60 Hz. E3 = Eléctrico Trifásico 230 o 460V, 60 Hz o bien 380V, 50 Hz. Otros voltajes están disponibles a pedido.
Las dimensiones y pesos indicados son aproximados y están sujetos a modificación sin previo aviso.

Verticus Plus
Bauer Compressors | Compresores

El modelo Verticus Plus desarrollado y construido especialmente para satisfacer los elevados requisitos de rendimiento de uso profesional en funcionamiento continuo. Esta construido dentro de un gabinete que atenúa el sonido.

Modelo	**Verticus Plus**
Alcance estándar	• Sistema de purificación de aire respirable BAUER con SECURUS. • Controlador basado en PLC BAUER con pantalla táctil HMI en color de 7 " • Gabinete eléctrico con clasificación NEMA 4 con panel de control listado por UL® • Compresor de baja presión de aceite y paradas de seguridad a altas temperaturas. • Boton de parada de emergencia y control automático de arranque / parada. • Sistema de drenaje automático de condensado. • Manómetros entre etapas (montados localmente) • Panel de operaciones frontal abatible. • Indicador de mantenimiento del filtro de entrada
Accesorios disponibles (instalados en fábrica)	**Compresor** • Sistema de monitoreo de CO_2. • B-Kool (montaje en suelo solamente). • Sistema de monitoreo de H_2S con alarma sonora. **Estación de Llenado** • Conexión regulada (ajustable) de la manguera de llenado a

distancia incluye un carrete de manguera de alta presión y una manguera de alta presión con capacidad nominal de 6000 pies / 6000 PSIG (montaje en pared).

- Cilindros de almacenamiento de aire ASME en lugar de botellas estándar de la ONU.
- Conexión de manguera de llenado remoto regulada (ajustable) montada en panel.
- Doble relleno / 2 posiciones.
- Tri Fill / 2 posiciones.

Dimensiones l x w x h in. (mm)

Modulo de Compresor L x W x H

- 55" x 35" x 70" (1397 mm x 737 mm x 1778 mm)

Modulo de Llenado L x W x H

- 35" x 37" x 70" (737 mm x 940 mm x 1778 mm)

Peso libras (kg)

- 1200 - 1600 lb (544 - 726 kg)

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga*		No.de etapas	Motor		Entrega aire libre**	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
5000 PSIG (345 BAR)								
VT-P/8-E1/E3	8.4	238	3	7.5	5.6	7	1250	P2 SECURUS
6000 PSIG (414 BAR)								
VT-P/5-E1/E3	5	142	3	5	3.7	4	1050	P2 SECURUS
VT-P/10-E1/E3	9.7	275	4	7.5	5.6	8.1	1180	P2 SECURUS
VT-P/13-E1/E3	13	368	4	10	7.5	10.8	1420	P2 SECURUS

1) Basado en la recarga de un tanque de 80 pies cúbicos de 500 a 3000 PSIG
2) Capacidad del compresor referenciada a las condiciones de entrada estándar
E1 = Monofásico eléctrico, 230 VAC / 60 Hz. E3 = trifásico eléctrico, 208/230/460 VAC / 60 Hz. Otros voltajes disponibles bajo pedido.
Las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios.

Bandit™
Respro | Mascara

La bufanda Bandit™ de Respro® protege contra el polvo y los olores molestos. Incorpora nuestro filtro Dynamic ACC (DACC™), que está estratégicamente situado alrededor del área de respiración y laminado entre el material de algodón de la bufanda con un filtro con capacidad de ser lavado por completo.

Modelo	**Bandit**
Alcance estándar	• Ajuste cómodo de estilo 'bandana' • Filtro de carbón DACC™ • 100% de algodón • Unitalla • Lavable
Uso	Adecuado para condiciones de desplazarse entre el tráfico en verano e invierno.

Nota: esta mascarilla NO DEBERÍA utilizarse donde se requiera un dispositivo que cumpla con la Directiva europea 89/686 o 89/656 (es decir, entornos industriales). Solamente debería utilizarse para reducir la incomodidad causada por la exposición a partículas no tóxicas si las concentraciones no superan el límite nacional de exposición permisible. (Para información sobre los dispositivos que cumplen con la Directiva europea 89/686, contacta con tu Ministerio de Comercio e Industria).

Bandit™

Respro | Mascara

Desarrollada en conjunto con el Servicio de vigilancia St.Austell de los Servicios de bomberos del Reino Unido, la mascarilla FB-1™ es la protección inmediata para los bomberos cuando están expuestos a ambientes con calidad de aire sospechoso.
La mascarilla FB-1™ y su filtro se han diseñado y fabricado según la EN149 (Norma europea de productos en la cara para filtración) y es capaz de filtrar partículas submicrónicas.

Modelo	**FB-1™**

Alcance estándar	• Filtro Hepa-Type que filtra:
	  ○ Partículas respirables (PM1) como:
	  ○ Partículas diesel
	  ○ Partículas carbonáceas
	  ○ Polen
	  ○ Polvos alergénicos y no alergénicos
	• Dos válvulas de exhalación Techno™ que liberan CO_2, calor y vapor de agua
	• Simple y discreta: se adapta a otros EPP especificados
	• Hecha de neopreno resistente a las llamas
	• Adecuada para condiciones de calor y frío
	• Filtra partículas sub-micrónicas.

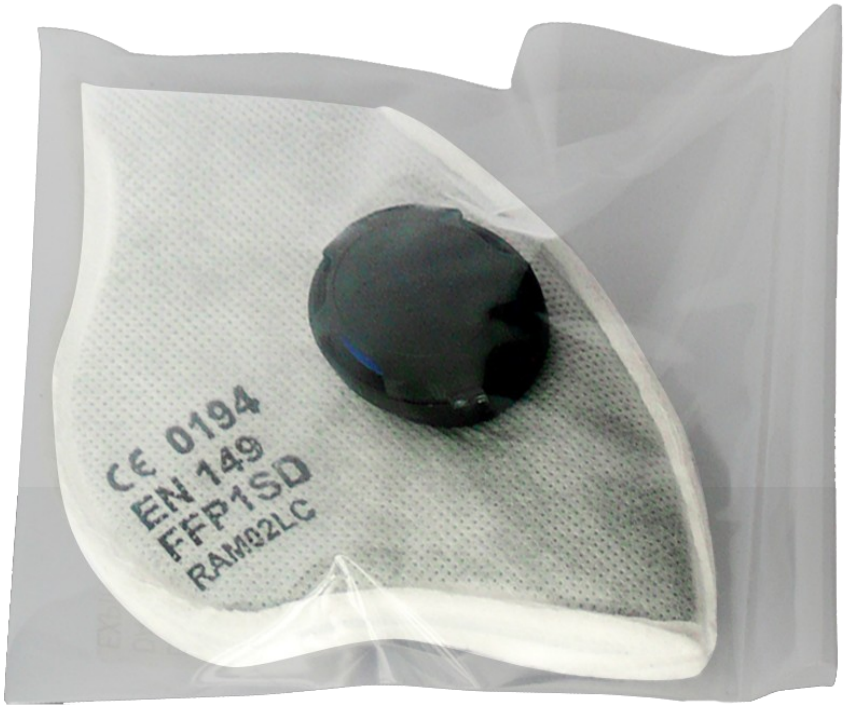
Uso	Protección respiratoria de los bomberos en circunstancias donde normalmente no se ocuparían aparatos respiratorios, pero sería razonable sospechar que el aire del entorno podría estar contaminado por ciertos tipos de partículas de polvo invisibles

Filtro
Respro | Filtro De Partículas

Este paquete de repuesto de filtro y válvulas es para la mascarilla FB-1™ de Respro®. El filtro protege de partículas respirables (PM1) como polvo alergénico y no alergénico, material carbonáceo y polen.

Modelo	**Filtro Hepa - Type™**
Alcance estándar	• 2 válvulas de exhalación Techno™ • Partículas de Diésel • Alergénico y alergénicos, polvos no • Carbonosos, Material Particulado, • Polen
Uso	• Entornos polvorientos • Trabajo de limpieza después de un incendio

Filtro
Respro | Filtro De Químicos/Partículas



El paquete de repuesto de filtro y válvulas es para una mascarilla FB-1 de Respro®. Protege a los bomberos del polvo en circunstancias donde normalmente no se utilizarían aparatos respiratorios, pero sería razonable sospechar que el aire del entorno podría estar contaminado con ciertos tipos de partículas de polvo invisibles.

Modelo	**Filtro Hepa - Type™**
Alcance estándar	• Libera CO_2, calor y vapor de agua • Simple y discreto • Filtra partículas respirables (PM1)
Uso	• Para uso con la mascarilla Fb-1 de Respro® • Combatir incendios forestales • Para uso en cualquier entorno donde exista una amenaza de partículas, pero no haya especificados aparatos respiratorios • Vigilancia de bombas